

# Pascher in Buchloe



**Opel Insignia für 29.970,00 €**

INSIGNIA ST BUSINESS INNOVATION AHK, HEAD UP, LE



**IHRE VORTEILE:**

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie<sup>1</sup>
- 12 Monate Mobilitätsschutz<sup>2</sup>
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/500 km<sup>3</sup>
- individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

<sup>1</sup> Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen.

## OPEL ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTWAGEN Pascher in Buchloe

### Allgemeine Daten:

<b>Türen:</b>	4	<b>Farbe:</b>	Schwarz
<b>EZ:</b>	November 2019	<b>km-Stand:</b>	39.380 km
<b>Tüv:</b>	n/a	<b>AU:</b>	n/a
<b>kW / PS:</b>	125 / 169	<b>Treibstoff:</b>	Diesel
<b>Getriebeart:</b>	Schaltgetriebe	<b>Hubraum:</b>	1.956 ccm
<b>Unsere Nummer</b>	A34		

### Verbrauch, Schadstoffklasse, Effizienzklasse:

<b>Schadstoffklasse:</b> Euro6d	<b>Effizienzklasse:</b> B
<b>Verbrauch komb.</b> 5,30	<b>Verbrauch städt.</b> 6,40
<b>(l/100km):</b>	<b>(l/100km):</b>
<b>Verbrauch ländl.</b> 4,60	<b>CO<sup>2</sup>-Ausstoss</b> 138
<b>(l/100km):</b>	<b>(gr/km):</b>

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

### Fahrzeug-Ausstattung:

- ABS
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Euro6d
- Dachreling
- Einparkhilfe
- Elektr.
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Wegfahrsperre
- Fensterheber
- ESP
- Freisprecheinrichtung
- Garantie
- Head-Up Display
- HU neu
- Isofix (Kindersitzbefestigung)
- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem
- Nebelscheinwerfer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Partikelfilter
- Regensensor
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Start/Stop-Automatik
- Traktionskontrolle
- Zentralverriegelung

### Beschreibung:

- \* \*\*Gebrauchtwagen Nummer: A34\*\*
- \* \*\*Opel Insignia Sports Tourer 2,0 CDTI\*\*
- \* \*\*Sondermodell: Business Innovation\*\*
- \* \*\*Head up Display\*\*
- \* \*\*AHK Anhängerkupplung schwenkbar\*\*
- \* \*\*8" Tacho Fahrerinstrumentendisplay\*\*
- \* \*\*Außenspiegel el. Anklappbar\*\*
- \* \*\*Trennnetz\*\*
- \* \*\*Wireless Charging\*\*
- \* \*\*Navigationssystem\*\*
- \* \*\*Park & Go Paket\*\*
- \* \*\*Quickheat schnellheizsystem\*\*
- \* \*\*Rücksitzlehne el. Klappbar\*\*
- \* \*\*großes Farbdisplay\*\*
- \* \*\*AGR Aktion Gesunder Rücken Sitze Fahrer und Beifahrer\*\*
- \* \*\*Tempomat\*\*
- \* \*\*Sitzheizung vorne\*\*
- \* \*\*Lenkradheizung\*\*
- \* \*\*Parkpilot vorne\*\*
- \* \*\*Parkpilot hinten\*\*
- \* \*\*Rückfahrkamera\*\*
- \* \*\*Toter Winkel Warner\*\*
- \* \*\*Frontkamera\*\*
- \* \*\*Frontkollisionswarner\*\*
- \* \*\*Schilderererkennung\*\*
- \* \*\*Spurhalteassistent\*\*
- \* \*\*automatische Gefahrenbremsung\*\*
- \* \*\*Freisprecheinrichtung\*\*
- \* \*\*Bluetooth\*\*
- \* \*\*Lederausstattung\*\*
- \* \*\*Bordcomputer\*\*
- \* \*\*Klimaautomatik\*\*
- \* \*\*LED Scheinwerfer\*\*
- \* \*\*autom. Fernlicht / Fernlichtassistent\*\*
- \* \*\*Kurvenlicht\*\*
- \* \*\*Armlehne vorne\*\*
- \* \*\*Nebelscheinwerfer\*\*
- \* \*\*ZV mit FFB\*\*
- \* \*\*Radio\*\*
- \* \*\*MP3\*\*
- \* \*\*USB\*\*
- \* \*\*AUX\*\*
- \* \*\*Schaltung 6 Gang\*\*
- \* \*\*Sicht Paket\*\*
- \* \*\*Regensensor\*\*
- \* \*\*autom. Abblendlicht\*\*
- \* \*\*autom. Abblendbarer Innenspiegel\*\*
- \* \*\*Tagfahrlicht LED\*\*
- \* \*\*LED Heckleuchten\*\*
- \* \*\*Start/Stop\*\*
- \* \*\*Schlüsselloses System\*\*
- \* \*\*Alufelgen 18 Zoll\*\*
- \* \*\*Solar Reflect Frontscheibe\*\*
- \* \*\*Solar Protect im Fond\*\*
- \* \*\*el. Fensterheber vorne und hinten\*\*
- \* \*\*Lenkradfernbedienung\*\*
- \* \*\*Lederlenkrad\*\*
- \* \*\*Lenkradverstellung\*\*
- \* \*\*Reifendruckkontrollsystem\*\*
- \* \*\*el. Handbremse\*\*
- \* \*\*Sommerreifen\*\*
- \* \*\*Servolenkung\*\*
- \* \*\*ABS\*\*
- \* \*\*ESP\*\*
- \* \*\*Airbag Fahrer, Beifahrer, Seitenairbag und Kopfairbag\*\*
- \* \*\*el. Außenspiegel\*\*
- \* \*\*Außenspiegel elektrisch anklappbar\*\*
- \* \*\*Sitzhöhenverstellung\*\*
- \* \*\*Sitzneigungseinstellung\*\*
- \* \*\*Dachreling Silber\*\*
- \* \*\*Rückbank Teilbar\*\*
- \* \*\*DPF Dieselpartikelfilter\*\*
- \* \*\*Laderaumabdeckung\*\*
- \* \*\*3 Punkt Sicherheitsgurte hinten\*\*
- \* \*\*3 Kopfstützen hinten\*\*
- \* \*\*Isofix\*\*
- \* \*\*uvm.\*\*

Anschlussgarantie erweiterbar bis zum 6. Betriebsjahr und 150.000 km, Inzahlungnahme möglich, Finanzierung und Leasing auch ohne Anzahlung möglich, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

### Verkauf von:

- Mo. - Fr. 08.00 Uhr - 12.00 Uhr
- Mo. - Fr. 13.00 Uhr - 18.00 Uhr
- Samstag: 08.00 Uhr - 13.00 Uhr

Für Probefahrten und Beratung bitte Termin unter 08241/960090 vereinbaren.

Wir haben Ständig 200 - 250 Jahreswagen und Gebrauchtwagen am Lager. Zugriff auf bis zu 5.000 weitere Fahrzeuge aus dem Werkslager innerhalb kurzer Zeit möglich.

Unser Gebrauchtwagen Bestand ist auf 3 Standplätze aufgeteilt. Alle vom Autohaus innerhalb 50 Meter erreichbar.

<b>Pascher e.K.</b>	<b>Öffnungszeiten</b>	<b>Öffnungszeiten Service</b>
Amberger Str. 60	<b>Verkauf</b>	<b>Montag - Freitag</b>
86807 Buchloe	<b>Montag - Freitag</b>	07.30 Uhr bis 12.00 Uhr
Telefon: 0 82 41 / 96 00 90	08.00 Uhr bis 12.00 Uhr	13.00 Uhr bis 17.00 Uhr
Telefax: 0 82 41 / 96 00 98	13.00 Uhr bis 18.00 Uhr	<b>Samstag</b>
	<b>Samstag</b>	Notdienst: 8.30 - 13.00 Uhr
	8.30 - 13.00 Uhr	