

Pascher in Buchloe



Opel Astra für 13.970,01 €

ASTRA ST 1,0T BUSINESS SHZ, PDC, RADIO R4.0, KLI



IHRE VORTEILE:

- Qualitäts-Check
- 12 Monate Fahrzeuggarantie¹
- 12 Monate Mobilitätsschutz¹
- Umtauschrecht bis zu 8 Tagen/500 km¹
- individuelle Finanzierung
- HU mindestens 18 Monate
- Probefahrt
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs

¹ Gemäß unseren jeweiligen Bedingungen

OPEL ZERTIFIZIERTE GEBRAUCHTWAGEN Pascher in Buchloe

Allgemeine Daten:

Türen:	4	Farbe:	Schwarz
EZ:	April 2019	km-Stand:	66.940 km
Tüv:	n/a	AU:	n/a
kW / PS:	77 / 104	Treibstoff:	Benzin
Getriebeart:	Schaltgetriebe	Hubraum:	999 ccm
Unsere Nummer	A49		

Verbrauch, Schadstoffklasse, Effizienzklasse:

Schadstoffklasse: Euro6	Effizienzklasse: B
Verbrauch komb. (l/100km): 4,80	Verbrauch städt. (l/100km): 5,80
Verbrauch ländl. (l/100km): 4,20	CO²-Ausstoss (gr/km): 110

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Fahrzeug-Ausstattung:

- | | | |
|---|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ABS | <input checked="" type="checkbox"/> Bluetooth | <input checked="" type="checkbox"/> Bordcomputer |
| <input checked="" type="checkbox"/> Euro6 | <input checked="" type="checkbox"/> Dachreling | <input checked="" type="checkbox"/> E10-geeignet |
| <input checked="" type="checkbox"/> Einparkhilfe | <input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Fensterheber | <input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Seitenspiegel |
| <input checked="" type="checkbox"/> Elektr. Wegfahrsperre | <input checked="" type="checkbox"/> ESP | <input checked="" type="checkbox"/> Freisprecheinrichtung |
| <input checked="" type="checkbox"/> HU neu | <input checked="" type="checkbox"/> Isofix (Kindersitzbefestigung) | <input checked="" type="checkbox"/> Klimaautomatik |
| <input checked="" type="checkbox"/> Lichtsensor | <input checked="" type="checkbox"/> Metallic | <input checked="" type="checkbox"/> Multifunktionslenkrad |
| <input checked="" type="checkbox"/> Navigationssystem | <input checked="" type="checkbox"/> Nebelscheinwerfer | <input checked="" type="checkbox"/> Nichtraucher-Fahrzeug |
| <input checked="" type="checkbox"/> Regensensor | <input checked="" type="checkbox"/> Servolenkung | <input checked="" type="checkbox"/> Sitzheizung |
| <input checked="" type="checkbox"/> Sportsitze | <input checked="" type="checkbox"/> Start/Stopp-Automatik | <input checked="" type="checkbox"/> Traktionskontrolle |
| <input checked="" type="checkbox"/> Zentralverriegelung | | |

Beschreibung:

- * **Gebrauchtwagen Nummer: A49**
- * **Opel Astra K Sports Tourer 1,0 Turbo**
- * **Sondermodell: Business**
- * **Trennnetz**
- * **Winter Paket**
- * **Navigationssystem über Smartphone Apple CarPlay oder Android Auto**
- * **großes Farbdisplay**
- * **AGR Aktion Gesunder Rücken Sitz Fahrer**
- * **Tempomat**
- * **Sitzheizung vorne**
- * **Lenkradheizung**
- * **Parkpilot hinten**
- * **Freisprecheinrichtung**
- * **Bluetooth**
- * **Bordcomputer**
- * **Klimaautomatik**
- * **Nebelscheinwerfer**
- * **ZV mit FFB**
- * **Radio R4.0 IntelliLink**
- * **USB**
- * **Schaltung 5 Gang**
- * **Sicht Paket**
- * **Regensensor**
- * **autom. Abblendlicht**
- * **autom. Abblendbarer Innenspiegel**
- * **Tagfahrlicht LED**
- * **Start/Stop**
- * **Stahlfelgen**
- * **Solar Reflect Frontscheibe**
- * **Solar Protect im Fond**
- * **el. Fensterheber vorne und hinten**
- * **Lenkradfernbedienung**
- * **Lederlenkrad**
- * **Lenkradverstellung**
- * **Reifendruckkontrollsystem**
- * **Allwetter Reifen**
- * **Servolenkung**
- * **ABS**
- * **ESP**
- * **Airbag Fahrer, Beifahrer, Seitenairbag und Kopfairbag**
- * **el. Außenspiegel**
- * **Sitzhöhenverstellung**
- * **Sitzneigungseinstellung**
- * **Dachreling Schwarz**
- * **Rückbank Teilbar**
- * **Laderaumabdeckung**
- * **3 Punkt Sicherheitsgurte hinten**
- * **3 Kopfstützen hinten**
- * **Isofix**
- * **uvm.**

Gebrauchtwagen Garantie auf Wunsch möglich, Inzahlungnahme möglich, Finanzierung und Leasing auch ohne Anzahlung möglich, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Verkauf von:

Mo. - Fr. 08.00 Uhr - 12.00 Uhr
Mo. - Fr. 13.00 Uhr - 18.00 Uhr
Samstag: 08.00 Uhr - 13.00 Uhr

Für Probefahrten und Beratung bitte Termin unter 08241/960090 vereinbaren.

Wir haben Ständig 200 - 250 Jahreswagen und Gebrauchtwagen am Lager. Zugriff auf bis zu 5.000 weitere Fahrzeuge aus dem Werkslager innerhalb kurzer Zeit möglich.

Unser Gebrauchtwagen Bestand ist auf 3 Standplätze aufgeteilt. Alle vom Autohaus innerhalb 50 Meter erreichbar.

Pascher e.K. Amberger Str. 60 86807 Buchloe Telefon: 0 82 41 / 96 00 90 Telefax: 0 82 41 / 96 00 98	Öffnungszeiten Verkauf Montag - Freitag 08.00 Uhr bis 12.00 Uhr 13.00 Uhr bis 18.00 Uhr Samstag 8.30 - 13.00 Uhr	Öffnungszeiten Service Montag - Freitag 07.30 Uhr bis 12.00 Uhr 13.00 Uhr bis 17.00 Uhr Samstag Notdienst: 8.30 - 13.00 Uhr
--	--	---